

La tronçonneuse multiple de Kallfass est équipée de quatre unités de scie, dont trois à positionnement automatique.

Installée pour la première fois, la butée flexible devant le trimmer peut compenser jusqu'à 300 mm.

Un nouveau centre de tri à la technologie convaincante

Il y a trois ans, la scierie Lemaire a décidé d'investir dans une autre ligne de sciage pour le bois de petit diamètre. Il est désormais possible de transformer toute la gamme des grumes. Pour l'installation de tri et d'empilage, le choix s'est porté sur Kallfass : le spécialiste de la mécanisation a convaincu sur de nombreux points.

Suite à un incendie en 2020 au siège de Moussey (Moselle), les propriétaires de la scierie Lemaire ont décidé d'une part de reconstruire la ligne avec une scie à ruban et d'autre part d'investir dans une nouvelle scierie pour le sciage de petites sections sur la localité de La Petite-Raon, à quelques kilomètres de là. « Désormais, nous sommes en mesure de transformer toutes les tailles de grumes issues de l'exploitation forestière », déclare le directeur Maxence Lemaire. En 2006, l'entreprise a acheté un terrain industriel à La Petite-Raon. Jusqu'à présent, elle l'utilisait pour le tri des grumes et pour y exploiter une raboterie. Les travaux d'installation de la ligne de sciage ont commencé il y a deux ans. Dans un premier temps, la scierie devait être installée dans le hall existant. Mais au final, la famille Lemaire a décidé de construire un nouveau bâtiment. Le dispositif de chargement de bois rond provient de Holtec, la ligne de sciage a été fournie par Veisto, et pour l'installation de tri et d'empilage, le choix s'est porté sur Kallfass de Biersbronn-Klosterreichenbach (Allemagne). « Nous avons

étudié plusieurs fournisseurs. Kallfass nous a convaincus tant au niveau de la réalisation technique qu'au niveau de l'expertise de ses collaborateurs », se justifie M. Lemaire avant de poursuivre : « En outre, Kallfass est également actif dans la transformation ultérieure, et nous a déjà fourni une botteuse pour l'installation de rabotage. » Kallfass a géré le projet avec VBI, son bureau de représentation en France, situé à Barr (Bas-Rhin).

Produits principaux et latéraux avec une seule installation

La première grume est passée en septembre 2022 sur la nouvelle ligne de sciage qui transforme des grumes jusqu'à 55 cm de diamètre. Des dimensions plus importantes passent par l'usine de Moussey, apte à traiter les grosses sections. « Notre objectif est d'arriver à découper 300 000 m³ par an sur les deux sites. Environ 20 % du volume concerne les grumes de grosses sections », explique le directeur. L'ensemble des produits principaux et latéraux obtenus sur la nouvelle ligne de canter est acheminé vers l'installation Kallfass sur deux étages séparés. « L'installation de tri et d'empilage est conçue pour un débit pouvant atteindre 140 cycles par minute ainsi que des longueurs de 2 à 6,2 m et des sections maximales de 100 par 250 mm », précise Hans Haist, directeur de Kallfass.

Nouveau type de butée flexible

Les morceaux de bois passent par un convoyeur transversal de stockage ainsi que par une étape de séparation des planches jusqu'à une station d'évaluation où un opérateur contrôle les bois sciés et, le cas échéant, tire certaines pièces jusqu'à une scie de purge. Ensuite, les planches et les bois équarris passent devant un scanner de type Goldeneye 900 de Microtec. Celui-ci détermine la qualité et les dimensions et transmet les données au trimmer Kallfass en aval. Entre le Goldeneye et le trimmer, Kallfass a installé une nouveauté : une butée flexible. « Selon les résultats transmis par le scanner, celle-ci peut positionner les planches au centimètre près jusqu'à 300 mm. Cela permet de réaliser des tronçonnages réduits sur la longueur, ce qui, au final, augmente le rendement », explique M. Haist. Le trimmer est équipé de 13 scies. Ensuite, les bois sont triés dans 71 cases.

Une fois les cases vidées, les morceaux de bois sont amenés à un autre opérateur pour un contrôle ultérieur via un séparateur. Lorsque les couches sont formées, la trajectoire continue à travers la tronçonneuse multiple éprouvée de Kallfass. Elle est équipée de quatre unités de scie dont trois peuvent être positionnées automatiquement. Les chutes sont évacuées par une bande à déchets en direction du circuit de récupération de Vecoplan. « L'installation d'empilage qui suit a une capacité allant jusqu'à 14 couches par minute et est équipée de six magasins doubles pour la dépose de liteaux d'empilage », précise Jonathan Bleesz de VBI. Les paquets finis – la plupart du temps d'une hauteur de 600 mm – arrivent au cerclage Fromm. Pour cela, Kallfass a fourni une fraiseuse pour chevrons. Comme mentionné au début, l'installation Kallfass trie les produits principaux et les produits latéraux. Lors de la conception, de la place

« La technologie de Kallfass nous a convaincus. La collaboration s'est impeccablement déroulée »

Maxence Lemaire, directeur général

a été prévue pour un autre trieur de produits latéraux. Lemaire est convaincu d'avoir fait le bon choix en investissant dans la nouvelle scierie : « Nous avons déjà pu acquérir quatre gros clients qui importaient auparavant le bois de sciage. Maintenant, nous pouvons générer plus de valeur ajoutée dans le pays. » ■

Crédit rédactionnel et photos : Holzkurier

KALLFASS
maschinen plus
automation

**CONTACTEZ NOTRE
PARTENAIRE EN FRANCE**
Tél. : +33 (0)3.90.57.09.10
Email : info@vbi-bois.fr
www.vbi-bois.fr
www.kallfass-online.com



Soixante-et-onze cases servent à la répartition des produits principaux et latéraux. Si cela s'avère nécessaire, il y a encore de la place à côté pour une autre installation de tri.



Une belle coopération (de gauche à droite) : Antoine Glé, chef de projet chez Lemaire; Hans Haist, directeur de Kallfass; Maxence Lemaire, directeur de Lemaire; Anthony Receveur, directeur de production chez Lemaire et Jonathan Bleesz, directeur de VBI, représentant de Kallfass.